



pinturas de la peña  
fábrica de pinturas

## IMPRIMACION SINTETICA

Imprimación Antioxidante para protección de Elementos Metálicos

Es una imprimación sintética antioxidante dirigida a la preparación de las superficies de hierro para acabados sintéticos o celulósicos.

### Características



Color	Blanco, Rojo Óxido, Verde, Gris y Negra
Acabado	Mate
Naturaleza	Alquídica - Sintética
Densidad	1,5 a 1,7
Relación Pigmento / Resina	0,87 en volumen
Rendimiento	7 a 10 m <sup>2</sup> /kg y mano (dependiendo del paramento)
Tiempo de secado al tacto	15 - 20 minutos
Repintado	8 horas (con productos celulósicos. Esperar 24 horas)
Volumen en sólidos	40% en peso
Materia no volátil	60% en peso
Presentación	Envases de 1, 5 y 20 Kg.
Conservación	Mantener al abrigo de temperaturas extremas
Limpieza de utensilios	Disolvente universal

### Aplicación

Las superficies a pintar se deben de preparar de una forma correcta y limpiar perfectamente.

Para superficies nuevas habrá que limpiar, desengrasar cepillar y lijar y eliminar el polvo.

Para el repintado en aquellos casos en los que se tenga que eliminar total o parcialmente la pintura vieja hasta la superficie metálica, habrá que emplear quitapinturas, asegurarse que no quedan restos de óxido y que la pintura remanente este en buen estado y adherida, y después proceder como si se tratase de una superficie nueva.

Protección de superficies de hierro y acero en exteriores e interiores.

Como preparación para acabados sintéticos o celulosos.

Su rápido secado le hace útil en los herrajes que deban ser colocados inmediatamente.

Precauciones: Fácilmente inflamable. Proteger de fuentes de ignición. Nocivo por inhalación, por ingestión y en contacto con la piel. No respirar los vapores o aerosoles.

### Modo de empleo

Remover hasta homogeneizar el contenido del envase. Aplicar a brocha, rodillo o pistola. Se recomienda aplicar a brocha en las zonas difíciles. Para aplicar a pistola aerográfica diluir con un 10%-15% de disolvente para sintéticos.

Aconsejamos dos manos para proteger perfectamente la superficie.

Limpiar los útiles empleados con disolvente para sintéticos.



*Nota: Esta información está basada en el estado actual de nuestros conocimientos, son datos orientativos de carácter general. Describen nuestros productos y orientan al usuario sobre su aplicación y empleo. Debido a la gran variedad de condiciones de uso y soportes no debe tomarse como base de garantía ni objeto de responsabilidad.*

Fábrica y oficinas  
Ctra. Orgaz, s/n  
Apdo. 25 - 45400 Mora (Toledo)  
t: +34 925 300 409 f: +34 925 341 082  
e: info@delapenia.com



Máster  
Internacional  
de Empresas



Empresa Certificada en fabricación  
y diseño de pinturas al agua.

[www.delapenia.com](http://www.delapenia.com)



Trofeo CC100  
Compromiso a  
la calidad

Delegación  
C/Manzanares, 1  
13250 Daimiel (Ciudad Real)  
t: 926 851 102  
e: info.daimiel@delapenia.com